



COMUNICADO

O Serviço Social do Comércio, Administração Regional no Estado do Mato Grosso do Sul, torna público a prorrogação do período de inscrição do Processo Seletivo para o cargo de INSTRUTOR (A) DE ESPORTES E RECREAÇÃO - JUDÔ - 096/2021, alterando o encerramento das inscrições para o dia 24/01/2022 até às 23h59m.

Campo Grande/MS, 11 de janeiro de 2021.

Gerência de Gestão de Pessoas - GEPES
Sesc AR/MS